

# SCG\_1

## Monosplit

Potenza frigorifera 7,2 kW ÷ 12,5 kW  
Potenza termica 7,9 kW ÷ 14,5 kW

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32.
- Modulo Wi-Fi di serie.
- Design moderno compatibile con ogni stile d'arredo.
- Facilità di installazione e manutenzione.
- Ideale per installazioni nel settore terziario: hotel, ristoranti, uffici.



### DESCRIZIONE

I condizionatori monosplit della serie SCG\_1 sono abbinati ad unità interne SC-G\_1V (Colonna) per installazione a pavimento.

Grazie alle dimensioni compatte, alla facilità d'installazione ed al design moderno sono adatti ad ambienti come negozi, ristoranti, centri commerciali, studi medici, ecc.

L'unità esterna vanta un compressore con tecnologia inverter e una valvola elettronica.

### CARATTERISTICHE



#### Unità interna

Unità interna **colonna** progettata per essere installata a pavimento nei locali interni.

- Telecomando e porta telecomando forniti a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Comando ausiliario di emergenza integrato nell'unità.
- Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
- Ventilatore dotato di 3 velocità per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
- Funzione **turbo** per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura desiderata.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Funzione **x-fan**, ventilazione prolungata, che permette di far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.
- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.

#### Unità esterna

Condizionatore d'ambiente monosplit.

Pompa di calore reversibile aria/aria con tecnologia DC Inverter.

- Compressore e ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Dotata di valvola espansione elettronica.

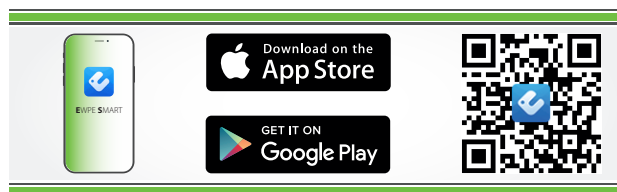
#### Funzione x-fan

Questo sistema auto pulente prevede che il ventilatore dell'unità interna continui il suo funzionamento per alcuni minuti dopo lo spegnimento dell'unità, in modo da far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.



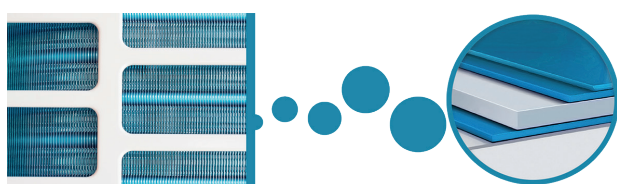
### Smart APP Ewpe

Il sistema è dotato di serie del modulo Wi-Fi, tramite questo dispositivo e apposita App per dispositivi iOS e Android, disponibile gratuitamente su Apple Store e Google Play è possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet e può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



### Speciale batteria blue fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico di colorazione blue è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione, in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.



### Caratteristiche generali

- Modalità di funzionamento: raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione, automatico e solo ventilazione.
- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Controllo a microprocessore.
- Funzione auto-restart.
- Funzione di autodiagnosi.
- Collegamenti frigoriferi del tipo a cartella.
- Facilità di installazione e manutenzione.

### ACCESSORI

**DTG1:** Strumento di diagnostica per unità interne ed esterne dell'intera serie (Strumento riservato ai centri assistenza o ad installatori).

### DATI PRESTAZIONALI

Unità interna		SCG701V	SCG1201V	SCG1201VT
Unità esterna		SCG701	SCG1201	SCG1201T
<b>Prestazioni in raffrescamento nominali</b>				
Potenza frigorifera (1)	kW	7,20	12,30	12,50
Potenza assorbita a freddo	kW	2,05	4,17	3,79
Corrente assorbita a freddo	A	9,0	18,0	5,6
EER (2)	W/W	3,51	2,95	3,30
Umidità asportata	l/h	2,5	5,0	5,0
<b>Prestazioni in raffrescamento minime</b>				
Potenza frigorifera (1)	kW	0,97	1,50	3,10
Potenza assorbita a freddo	kW	0,35	0,55	0,30
<b>Prestazioni in raffrescamento massime</b>				
Potenza frigorifera (1)	kW	8,40	13,50	14,50
Potenza assorbita a freddo	kW	2,95	5,06	5,70
<b>Efficienza stagionale</b>				
SEER	W/W	6,10	5,70	6,10
Classe efficienza energetica (3)		A++	-	-
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	413	-	-
$\eta_{sc}$	%	-	227,00	241,00
<b>Prestazioni in riscaldamento nominali</b>				
Potenza termica (4)	kW	7,90	12,60	14,50
Potenza assorbita a caldo	kW	2,33	3,82	3,86
Corrente assorbita a caldo	A	10,5	16,0	5,7
COP (2)	W/W	3,39	3,30	3,76
<b>Prestazioni in riscaldamento minime</b>				
Potenza termica (4)	kW	0,64	2,50	3,30
Potenza assorbita a caldo	kW	0,39	0,50	0,64
<b>Prestazioni in riscaldamento massime</b>				
Potenza termica (4)	kW	8,80	14,00	16,50
Potenza assorbita a caldo	kW	3,03	5,06	4,70
<b>Efficienza stagionale (dima temperato)</b>				
SCOP	W/W	3,80	3,70	4,00
Classe efficienza energetica (3)		A	-	-
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	2063	-	-
$\eta_{sh}$	%	-	146	157

(1) Raffrescamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità max; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN 14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

(4) Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità max; lunghezza linee frigorifere 5 m.

## DATI UNITÀ INTERNA

		SCG701V	SCG1201V	SCG1201VT
<b>Unità interna</b>				
Tipo di ventilatore	Tipo		Centrifugo	
<b>Portata d'aria</b>				
Turbo	m <sup>3</sup> /h	1250	2000	2400
Massima	m <sup>3</sup> /h	950	1850	2200
Media	m <sup>3</sup> /h	850	1700	2000
Minima	m <sup>3</sup> /h	750	1580	1800
<b>Potenza sonora (1)</b>				
Turbo	dB(A)	56,0	64,0	66,0
Massima	dB(A)	52,0	61,0	64,0
Media	dB(A)	50,0	60,0	63,0
Minima	dB(A)	46,0	58,0	61,0
<b>Pressione sonora (2)</b>				
Turbo	dB(A)	45,0	53,0	56,0
Massima	dB(A)	41,0	51,0	54,0
Media	dB(A)	39,0	50,0	53,0
Minima	dB(A)	35,0	48,0	51,0

(1) Potenza sonora calcolata in campo libero in accordo con UNI EN ISO 3744.

(2) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

## DATI UNITÀ ESTERNA

		SCG701	SCG1201	SCG1201T
<b>Unità esterna</b>				
Tipo di ventilatore	Tipo		Assiale	
<b>Portata d'aria</b>				
Massima	m <sup>3</sup> /h	3600	4000	5200
<b>Potenza sonora (1)</b>				
Massima	dB(A)	70,0	73,0	74,0
<b>Pressione sonora (2)</b>				
Massima	dB(A)	61,0	63,0	63,0
<b>Compressore</b>				
Tipo	tipo		Rotativo Inverter	
Refrigerante	tipo		R32	
Potenziale riscaldamento globale	GWP		675kgCO <sub>2</sub> eq	
Carica refrigerante	kg	1,50	2,00	2,80
CO <sub>2</sub> equivalente	t	1,01	1,35	1,89

(1) Potenza sonora calcolata in campo libero in accordo con UNI EN ISO 3744.

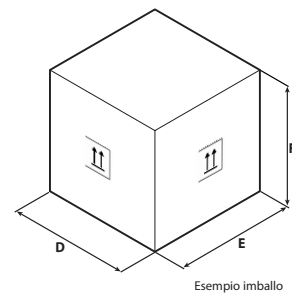
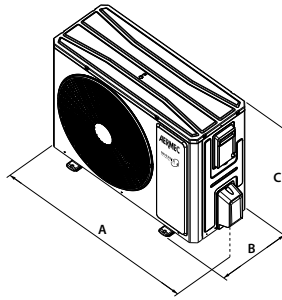
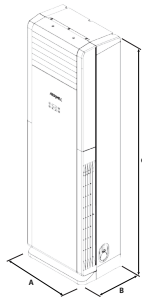
(2) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

## DATI GENERALI

Unità interna		SCG701V	SCG1201V	SCG1201VT
Unità esterna		SCG701	SCG1201	SCG1201T
<b>Dati elettrici</b>				
Potenza nominale assorbita (1)	kW	3,03	5,06	5,70
Corrente nominale assorbita a freddo	A	14,5	20,0	9,8
Corrente nominale assorbita a caldo	A	13,5	22,0	8,1
<b>Linee frigorifere</b>				
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")
Massima lunghezza tubazioni frigorifere	m	25	30	30
Massimo dislivello linee frigorifere	m	10,0	20,0	20,0
Lunghezza massima linee frigorifere senza bisogno di aggiunta di refrigerante	m	5	5	5
Refrigerante da aggiungere	g/m	40	40	40
<b>Alimentazione</b>				
Alimentazione		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V ~ 3N 50Hz

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.

## DIMENSIONI E PESI



Esempio imballo

		SCG701V	SCG1201V	SCG1201VT
<b>Unità interna</b>				
A	mm	507	587	587
B	mm	320	394	394
C	mm	1770	1882	1882
D	mm	608	718	718
E	mm	410	485	485
F	mm	1983	2128	2128
Peso netto	kg	38,0	53,0	57,0
Peso per trasporto	kg	47,0	65,0	69,0
<b>Unità esterna</b>				
		SCG701	SCG1201	SCG1201T
A	mm	958	1000	1020
B	mm	402	427	427
C	mm	660	746	820
D	mm	1032	1080	1093
E	mm	456	483	497
F	mm	737	810	955
Peso netto	kg	43,0	55,0	86,0
Peso per trasporto	kg	47,5	60,0	99,0

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

**Aermec S.p.A.**  
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia  
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577  
www.aermec.com

Numero Verde  
**800-843085**