

DMT

Déshumidificateur portable

Capable de dés-humidifier 0,40 l/h ÷ 1,00 l/h



- **Nouveau fluide frigorigène naturel R290.**
- **Compact, maniable et silencieux.**
- **Design moderne compatible avec tous les styles de décoration.**
- **Il retire jusqu'à 24 litres d'humidité en 24 heures.**



DESCRIPTION

Les déshumidificateurs portables de la série DMT sont idéaux pour la déshumidification des locaux domestiques tels que des pièces, des caves, et des locaux où le linge est séché afin de réduire à des niveaux idéaux le degré d'humidité qui, s'il est trop élevé, est une source de dommages physiques et de détérioration des locaux pour la formation de moisissure.

Il s'adapte à tout type de mobilier, grâce à son design compact et élégant, est monté sur roulettes et peut être utilisé dans plusieurs pièces, il est facilement transportable et installable (plug & play).

Équipé du bac spécifique pour la collecte de l'humidité éliminée du local, pendant le fonctionnement.

Panneaux de commande de l'unité avec afficheur à LED et indicateurs lumineux, permet de régler facilement et précisément l'ensemble souhaité.

CARACTÉRISTIQUES

Fonctionnement

L'humidité en excès est aspirée par le déshumidificateur à travers la grille de reprise, en relâchant l'air sans humidité, ce qui rend le local plus salubre et confortable.

En outre, ses fonctions permettent de contrôler facilement le niveau d'humidité en le maintenant constant dans le temps.

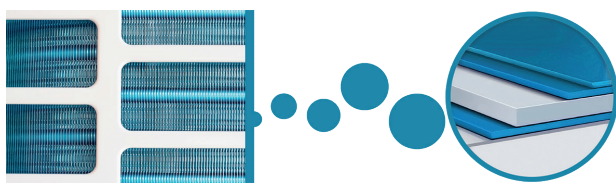
Smart APP Ewpe

Le modèle DMT160 est doté du module Wi-Fi ; à l'aide de ce module et de l'application dédiée pour dispositifs iOS et Android, disponible gratuitement sur Apple Store et Google play, il est possible de contrôler le déshumidificateur à distance directement depuis un smartphone ou une tablette et peut se faire via cloud à l'aide d'un routeur sans fil connecté à Internet.



Batterie spéciale blue fin

Contrairement aux batteries normales, ce revêtement époxy spécial de couleur bleue est en mesure de protéger l'échangeur de la rouille et de la corrosion dans les zones où la quantité de sel dans l'air est très élevée.



DMT160

- Nouveau fluide frigorigère naturel R290.
- Panneaux de commande de l'unité avec afficheur à LED et indicateurs lumineux.
- Affichage sur écran de la valeur d'humidité choisie et de celle relevée dans l'environnement alentour.
- Fonctionnement extrêmement silencieux.
- Filtre à air régénérable facile d'accès.
- Alarme d'indication de nettoyage du filtre.
- Alarme d'indication de bac d'évacuation des condensats plein ou mal placé.
- Possibilité d'évacuation des condensats de manière continue sans utiliser le bac fourni de série.
- Fonction auto-extinction : l'unité arrête son fonctionnement lorsque le bac d'évacuation des condensats est plein ou mal placé, ou lorsqu'elle atteint le point de consigne de fonctionnement réglé.
- Fonction redémarrage automatique.
- Temporisateur pour la programmation de l'allumage et/ou de l'extinction.
- Fonction WiFi

DMT240

- Nouveau fluide frigorigère naturel R290.
- Panneaux de commande de l'unité avec afficheur à LED et indicateurs lumineux.
- Affichage sur écran de la valeur d'humidité choisie et de celle relevée dans l'environnement alentour.
- Fonctionnement extrêmement silencieux.
- Filtre à air régénérable facile d'accès.
- Alarme d'indication de nettoyage du filtre.
- Alarme d'indication de bac d'évacuation des condensats plein ou mal placé.
- Possibilité d'évacuation des condensats de manière continue sans utiliser le bac fourni de série.
- Fonction auto-extinction : l'unité arrête son fonctionnement lorsque le bac d'évacuation des condensats est plein ou mal placé, ou lorsqu'elle atteint le point de consigne de fonctionnement réglé.
- Fonction redémarrage automatique.
- Temporisateur pour la programmation de l'allumage et/ou de l'extinction.
- Fonction auto : mode de séchage automatique. L'unité définit automatiquement l'humidité la plus confortable.

ACCESSOIRES FOURNIS

DMT160-240

- Roues pivotantes
- Câble d'alimentation électrique + fiche Schuko
- Raccord d'évacuation des condensats

DONNÉES TECHNIQUES

		DMT160	DMT240
Performances nominales (1)			
Capable de dés-humidifier	l/h	0,66	1,00
Puissance absorbée	W	370	390
Performances nominales (norme EN 810) (2)			
Capable de dés-humidifier	l/h	0,40	0,48
Puissance absorbée	W	315	325
Courant absorbé	A	1,7	1,8
Données électriques			
Puissance absorbée nominale (3)	W	510	460
Intensité nominale absorbée (3)	A	3,0	3,0
Compresseur			
Type	Type		Alternatif
Réfrigérant	Type		R290
Charge en fluide frigorigène	g	65	65
Potentiel réchauffement climatique	GWP		3
CO ₂ équivalent	t	0,20	0,20
Ventilateur			
Type	Type		Centrifuge
Débit d'air			
Maximum	m ³ /h	170	220
Minimale	m ³ /h	145	155
Puissance sonore			
Maximum	dB(A)	53,0	56,0
Minimale	dB(A)	51,0	54,0
Pression sonore (4)			
Maximum	dB(A)	39,0	44,0
Minimale	dB(A)	37,0	42,0
Bac de décharge des condensats			
Capacité	l	2,6/3,0	2,6/3,0
Prestations			
Zone d'application	m ²	22~28	36~42
Câble d'alimentation électrique			
Type de câble d'alimentation électrique	Type		Schuko
Alimentation			
Alimentation			220-240V ~ 50Hz

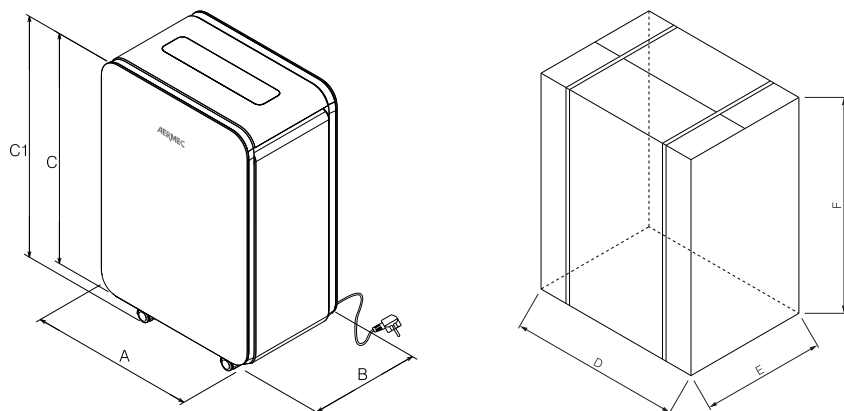
(1) Température de l'air intérieur 30 °C b.s./27 °C b.u.

(2) Température de l'air intérieur 27 °C b.s./21 °C b.u. (Test effectué selon la EN 810)

(3) Test effectué selon la EN 60335.

(4) Niveau de pression acoustique mesuré selon la norme EN 12102, en chambre semi-anéchoïque, distance frontale de 1 m.

DIMENSIONS ET POIDS



Dimensions et poids

		DMT160	DMT240
Dimensions et poids			
A	mm	351	351
B	mm	240	240
C	mm	489	489
C1	mm	522	522
D	mm	392	392
E	mm	286	286
F	mm	525	525
Poids net	kg	15,5	15,5
Poids pour le transport	kg	16,5	16,5

Aermec se réserve la faculté d'apporter, à tout instant, toute modification retenue nécessaire à l'amélioration du produit, avec variation éventuelle des données techniques correspondantes.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com