

# MGE

# Multisplit

Potenza frigorifera 4,1 ÷ 7,9 kW  
Potenza termica 4,4 ÷ 8,2 kW



- Nuovo gas refrigerante ecologico R32.
- Possibilità di controllo Wi-Fi tramite accessorio.
- Speciale batteria golden fin.

SGE\_W



MGE



■ Per i modelli che rientrano nelle detrazioni e negli incentivi fare riferimento solo alle liste presenti sul sito [www.aermec.it](http://www.aermec.it)



## DESCRIZIONE

I condizionatori multisplit della serie MGE sono abbinati ad unità interne:  
— SGE\_W unità **wall**, per installazione a parete.

## TIPO DI UNITÀ INTERNA

### Unità interna SGE\_W

Unità interna **wall** progettata per essere installata a parete nei locali interni. SGE\_W ha un design elegante ed essenziale. Le linee curve ne disegnano una struttura dallo stile innovativo e funzionale. Il display di visualizzazione dei parametri di funzionamento è elegantemente integrato nella cover e visibile solamente mentre l'unità è accesa.



## Caratteristiche

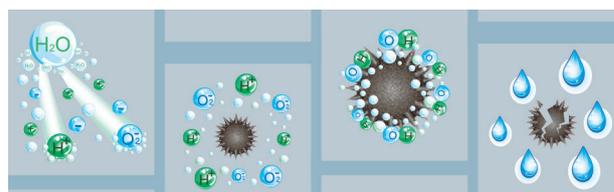
- Telecomando fornito a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Comando ausiliario di emergenza integrato nell'unità.
- Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
- Ventilatore dotato di 3 velocità per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.
- Funzione **turbo** per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura desiderata.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Funzione **antigelo** che consente di mantenere nell'ambiente interno una temperatura minima di 8 °C durante il periodo invernale.
- Funzione **followMe** che consente di attivare la sonda temperatura ambiente interna del telecomando per un miglior comfort.

## Depuratore d'aria (Cold Plasma)

In grado di abbattere gli inquinanti scomponendone le molecole tramite scariche elettriche, provocando la scissione delle molecole d'acqua presenti nell'aria

in ioni positivi e negativi. Tali ioni neutralizzano le molecole degli inquinanti gassosi ottenendo prodotti normalmente presenti nell'aria pulita. Il dispositivo è in grado di eliminare il 90% dei batteri. Il risultato è un'aria pulita, ionizzata e priva di cattivi odori.

**Non disponibile per SGE200W**



## Speciale batteria golden fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico silico-free di colorazione oro, è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.



## Nethome Plus app

Il sistema, tramite apposito **accessorio**, può supportare la gestione Wi-Fi grazie all'utilizzo dell'App per dispositivi iOS e Android, disponibile gratuitamente su Apple Store e Google Play. È possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet e può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



### Caratteristiche generali

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32 a basso GWP.
- Modalità di funzionamento: raffreddamento, riscaldamento, deumidificazione, automatico e solo ventilazione.

### TIPO DI UNITÀ ESTERNA

#### Unità esterna

Condizionatore d'ambiente multisplit.  
Pompa di calore reversibile aria/aria con tecnologia DC Inverter.

#### Tipologie

- **Dualsplit:** unità esterne MGE420 e MGE520 abbinabili a 2 unità interne.
- **Trialsplit:** unità esterna MGE630 e MGE830 abbinabili a 2 o 3 unità interne.

### COMPATIBILITÀ ACCESSORI

Accessorio	SGE200W	SGE250W	SGE350W	SGE500W
WIFIKEY	•	•	•	•

### COMBINAZIONI DI UNITÀ INTERNE CONSENTITE

Per le unità MGE di tipo trialsplit è obbligatoria l'installazione di almeno 2 unità interne per il corretto funzionamento dell'impianto.

- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Controllo a microprocessore.
- Funzione auto-restart.
- Funzione di autodiagnosi.
- Collegamenti frigoriferi del tipo a cartella.
- Sistemi con collegamenti frigoriferi multi-line, dove ogni unità interna è collegata direttamente all'unità esterna tramite linee frigorifere dedicate.
- Facilità di installazione e manutenzione.

#### Low cooling function

raffreddamento con temperature esterne fino a -15 °C

#### Low heating function

riscaldamento con temperature esterne fino a -15 °C

### Caratteristiche generali

- Compressore e ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Dotata di valvola espansione elettronica.

### ACCESSORI

**WIFIKEY:** Modulo Plug & Play da installare nell'unità interna per la gestione Wi-Fi.

Per ulteriori informazioni fare riferimento alla documentazione tecnica presente nel sito [www.aermec.com](http://www.aermec.com)

MGE420 (14kBtu/h)	MGE520 (18kBtu/h)	MGE630 (21kBtu/h)	MGE830 (27kBtu/h)
<b>N° unità interne</b>			
<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
7+7	7+7	7+7	7+7
7+9	7+9	7+9	7+9
7+12	7+12	7+12	7+12
9+9	9+9	7+18	7+18
9+12	9+12	9+9	9+9
	12+12	9+12	9+12
		9+18	9+18
		12+12	12+12
			12+18
			9+12+12
			7+7+18
			7+9+18

Combinazioni di riferimento

## DATI PRESTAZIONALI UNITÀ ESTERNA

		MGE420	MGE520	MGE630	MGE830
<b>Prestazioni in raffrescamento nominali</b>					
Potenza frigorifera (1)	kW	4,10	5,30	6,15	7,90
Potenza assorbita a freddo (1)	kW	1,27	1,64	1,91	2,45
EER (2)	W/W	3,23	3,23	3,23	3,23
<b>Prestazioni in raffrescamento minime</b>					
Potenza frigorifera	kW	1,47	2,29	1,99	3,18
Potenza assorbita a freddo	kW	0,12	0,69	0,18	0,29
<b>Prestazioni in raffrescamento massime</b>					
Potenza frigorifera	kW	4,98	5,71	6,59	8,21
Potenza assorbita a freddo	kW	1,67	2,00	2,20	3,10
<b>Efficienza stagionale</b>					
SEER	W/W	5,60	6,10	6,10	6,10
Classe efficienza energetica (3)		A+	A++	A++	A++
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	258	309	350	453
<b>Prestazioni in riscaldamento nominali</b>					
Potenza termica (4)	kW	4,40	5,57	6,45	8,20
Potenza assorbita a caldo (4)	kW	1,27	1,50	1,74	2,21
COP (2)	W/W	3,71	3,71	3,71	3,71
<b>Prestazioni in riscaldamento minime</b>					
Potenza termica	kW	1,52	2,40	1,99	2,29
Potenza assorbita a caldo	kW	0,12	0,60	0,35	0,37
<b>Prestazioni in riscaldamento massime</b>					
Potenza termica	kW	4,98	5,74	6,68	8,50
Potenza assorbita a caldo	kW	1,67	1,78	1,80	2,90
<b>Efficienza stagionale (dima temperato)</b>					
SCOP	W/W	3,80	3,80	4,00	4,00
Classe efficienza energetica (3)		A	A	A+	A+
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	1400	1768	1910	1960
<b>Alimentazione</b>					
Alimentazione unità esterna		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) Raffrescamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN 14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

(4) Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

## Dati tecnici unità esterna

		MGE420	MGE520	MGE630	MGE830
<b>Unità esterna</b>					
Tipo di ventilatore	Tipo	Assiale	Assiale	Assiale	Assiale
<b>Portata d'aria</b>					
Massima	m <sup>3</sup> /h	2100	2100	3000	3000
<b>Potenza sonora (1)</b>					
Massima	dB(A)	64,0	65,0	65,0	67,0
<b>Pressione sonora (1 m) (2)</b>					
Massima	dB(A)	56,0	54,0	58,0	58,0
<b>Compressore</b>					
Tipo	tipo	Rotativo inverter	Rotativo inverter	Rotativo inverter	Rotativo inverter
Refrigerante	tipo	R32	R32	R32	R32
Carica refrigerante	kg	1,10	1,25	1,50	1,85
Potenziale riscaldamento globale	GWP	675kgCO <sub>2</sub> eq	675kgCO <sub>2</sub> eq	675kgCO <sub>2</sub> eq	675kgCO <sub>2</sub> eq
CO <sub>2</sub> equivalente	t	0,74	0,84	1,01	1,24
<b>Unità esterna</b>					
Diametro scarico condensa	mm	16,0	16,0	16,0	16,0

(1) Potenza sonora calcolata in campo libero in accordo con UNI EN ISO 3744.

(2) Pressione sonora misurata in camera semianecoica a 1 m di distanza frontale.

## Dati generali unità esterna

		MGE420	MGE520	MGE630	MGE830
<b>Dati elettrici</b>					
Potenza nominale assorbita (1)	kW	2,80	3,10	3,90	4,10
Corrente nominale assorbita (1)	A	12,0	13,0	17,0	18,0
<b>Tubazioni frigorifere</b>					
Massima lunghezza tubazioni frigorifere	m	40	40	60	60
Massima lunghezza singola linea frigorifera	m	25	25	30	30
Refrigerante da aggiungere	g/m	12	12	12	12
Massimo dislivello linee frigorifere unità (interna/interna)	m	10,0	10,0	10,0	10,0
Massimo dislivello linee frigorifere (interna/esterna)	m	15,0	15,0	15,0	15,0
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)			6,35 (1/4")	
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)			9,52 (3/8")	

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.

## DATI PRESTAZIONALI UNITÀ INTERNA

### SGE\_W

		SGE200W	SGE250W	SGE350W	SGE500W
<b>Prestazioni in raffreddamento nominali</b>					
Potenza frigorifera (1)	kW	2,05	2,77	3,46	5,27
<b>Prestazioni in riscaldamento nominali</b>					
Potenza termica (2)	kW	2,34	2,93	3,57	4,97
<b>Unità interna</b>					
Tipo di ventilatore	Tipo	Tangenziale	Tangenziale	Tangenziale	Tangenziale
<b>Portata d'aria</b>					
Massima	m <sup>3</sup> /h	460	466	540	840
Media	m <sup>3</sup> /h	360	360	430	680
Minima	m <sup>3</sup> /h	325	325	314	540
<b>Potenza sonora (3)</b>					
Massima	dB(A)	54,0	54,0	55,0	56,0
Media	dB(A)	-	-	-	-
Minima	dB(A)	-	-	-	-
<b>Pressione sonora (1 m) (4)</b>					
Minima	dB(A)	21,0	25,0	25,0	26,0
Massima	dB(A)	40,0	38,5	40,5	42,5
Media	dB(A)	26,0	32,0	34,5	36,0
<b>Tubazioni frigorifere</b>					
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
<b>Alimentazione</b>					
Alimentazione unità interna		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) Raffreddamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(3) Potenza sonora calcolata in campo libero in accordo con UNI EN ISO 3744.

(4) Pressione sonora misurata in camera semianecoica a 1 m di distanza frontale.

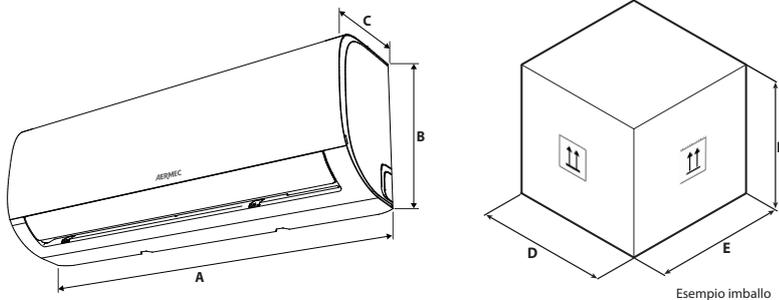
## ADATTATORI FORNITI A CORREDO CON L'UNITÀ ESTERNA

Unità	MGE420	MGE520	MGE630	MGE830	Attacchi mm (inch)	
					Unità esterna	Unità interna
Quantità	0	0	1	1	9,52mm (3/8")	12,7mm (1/2")

Per ulteriori informazioni fare riferimento alla documentazione tecnica presente nel sito [www.aermec.com](http://www.aermec.com)

## DIMENSIONI E PESI UNITÀ INTERNA

### SGE\_W

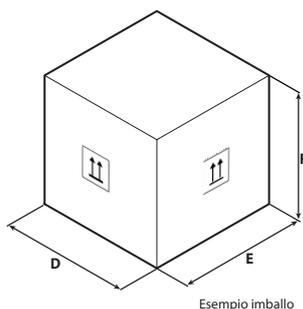
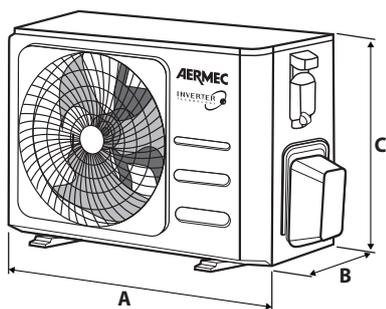


Esempio imballo

		SGE200W	SGE250W	SGE350W	SGE500W
<b>Unità interna</b>					
A	mm	805	805	805	957
B	mm	285	285	285	302
C	mm	194	194	194	213
D	mm	870	870	870	1035
E	mm	270	270	270	295
F	mm	360	365	365	385
Peso netto	kg	7,9	7,6	7,6	10,0
Peso per trasporto	kg	9,7	9,7	9,8	13,0

## DIMENSIONI E PESI UNITÀ ESTERNA

### MGE



		MGE420	MGE520	MGE630	MGE830
<b>Unità esterna</b>					
A	mm	877	877	1003	1003
B	mm	349	349	380	380
C	mm	554	554	673	673
D	mm	915	915	1030	1030
E	mm	370	370	438	438
F	mm	615	615	750	750
Peso netto	kg	31,6	35,0	43,3	48,0
Peso per trasporto	kg	34,7	38,0	47,1	51,8

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

**Aermec S.p.A.**  
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia  
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577  
www.aermec.com

Numero Verde  
**800-843085**