

# SPG

# Monosplit

Potenza frigorifera 2,5 ÷ 6,2 kW  
Potenza termica 2,8 ÷ 6,5 kW

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32.
- Possibilità di controllo Wi-Fi tramite accessorio.
- Design moderno compatibile con ogni stile d'arredo.
- Speciale batteria con rivestimento blue fin.
- Unità interne compatibili con sistemi multisplit.



■ Per i modelli che rientrano nelle detrazioni e negli incentivi fare riferimento solo alle liste presenti sul sito [www.aermec.it](http://www.aermec.it)



## DESCRIZIONE

I condizionatori monosplit della serie SPG sono abbinati ad unità interne SPG\_W (Wall) per installazione a parete.

Unità interne universali: alcune unità interne di questa serie possono essere abbinata sia ad unità esterne multisplit della serie MPG che ad unità esterne monosplit della serie SPG:

	Unità interne SPG_W				
	SPG200W	SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
Unità esterne Monosplit SPG	•	•	•	•	•
Unità esterne Multisplit MPG	•	•	•	•	•

L'unità esterna vanta un compressore ed un ventilatore con tecnologia DC inverter.

## CARATTERISTICHE



### Unità interna

- Unità interna **wall** progettata per essere installata a parete nei locali interni.
- Telecomando e porta telecomando forniti a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Comando ausiliario di emergenza integrato nell'unità.
- Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
- Ventilatore dotato di 3 velocità per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.
- Funzione **turbo** per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura desiderata.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Funzione **x-fan**, ventilazione prolungata, che permette di far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.

- Funzione **antigelo** che consente di mantenere nell'ambiente interno una temperatura minima di 8 °C durante il periodo invernale.
- Funzione **iFeel** che consente di attivare la sonda temperatura ambiente interna del telecomando per un miglior comfort.

### Unità esterna

Condizionatore d'ambiente monosplit.  
Pompa di calore reversibile aria/aria con tecnologia DC Inverter.  
— Compressore e ventilatore con tecnologia DC inverter.

### Funzione x-fan

Questo sistema auto pulente prevede che il ventilatore dell'unità interna continui il suo funzionamento per alcuni minuti dopo lo spegnimento dell'unità, in modo da far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.



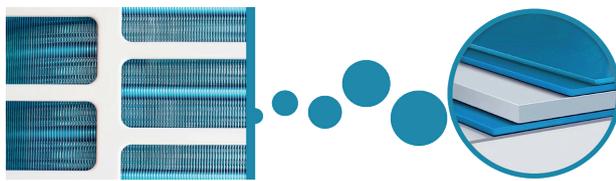
### Smart APP Ewpe

Il sistema, tramite apposito **accessorio**, può supportare la gestione Wi-Fi grazie all'utilizzo dell'App per dispositivi iOS e Android, disponibile gratuitamente su Apple Store e Google Play. È possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet e può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



### Speciale batteria blue fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico di colorazione blue è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione, in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.



### Caratteristiche generali

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32 a basso GWP.
- Modalità di funzionamento: raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione, automatico e solo ventilazione.
- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Controllo a microprocessore.
- Funzione auto-restart.
- Funzione di autodiagnosi.
- Collegamenti frigoriferi del tipo a cartella.
- Facilità di installazione e manutenzione.

### ACCESSORI

**CC2:** Controllo centralizzato con display touch screen da 7" tramite il quale si possono gestire molteplici unità interne all'interno di più sistemi multisplit. Il controllo centralizzato è dotato di contatto esterno integrato. Per maggiori informazioni fare riferimento alla documentazione dedicata. \*

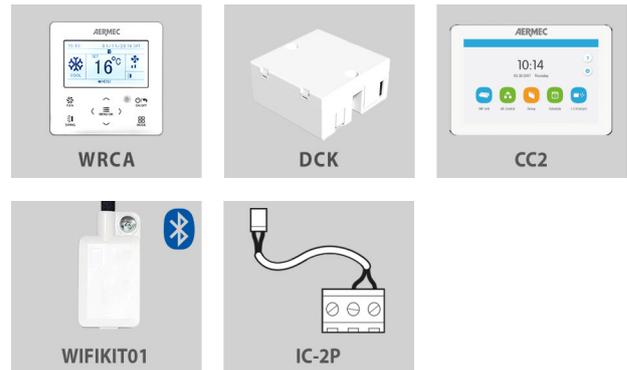
**WRCA:** Pannello a filo con display a cristalli liquidi e tasti Soft-Touch. Tramite questo accessorio è possibile controllare oltre alle tradizionali funzionalità del sistema anche un timer settimanale con un massimo di 8 fasce orarie giornaliere.

**\* Il controllo centralizzato CC2 può gestire fino a 36 sistemi SPG.**

**Per l'utilizzo dell'accessorio CC2, per ogni unità interna, è necessaria l'installazione del pannello a filo WRCA (accessorio) con l'utilizzo dell'accessorio adattatore IC-2P.**

**DCK:** Kit contatto remoto. Questo accessorio permette di accendere e spegnere il sistema tramite un contatto esterno.

**WIFIKIT01:** Modulo Plug & Play da installare nell'unità interna per la gestione Wi-Fi, dotato di connessione Bluetooth® per garantire una migliore connessione con dispositivi smart. (Lunghezza cavo 250 mm)



**DTG1:** Strumento di diagnostica per unità interne ed esterne dell'intera serie (Strumento riservato ai centri assistenza o ad installatori).

### COMPATIBILITÀ ACCESSORI

Accessorio	SPG500W	SPG700W			
CC2 (1)	•	•			
WRCA (1)	•	•			
(1) Funzione di auto-restart.					
Accessorio	SPG500W	SPG700W			
IC-2P	•	•			
Accessorio	SPG200W	SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
DCK				•	•
WIFIKIT01	•	•	•	•	•

## DATI PRESTAZIONALI

Unità interna		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
Unità esterna		SPG250	SPG350	SPG500	SPG700
<b>Prestazioni in raffrescamento nominali</b>					
Potenza frigorifera (1)	kW	2,50	3,20	4,60	6,20
Potenza assorbita a freddo (1)	kW	0,72	0,99	1,36	1,77
EER (2)	W/W	3,47	3,23	3,39	3,50
Umidità asportata	l/h	0,6	1,4	1,8	1,8
<b>Prestazioni in raffrescamento minime</b>					
Potenza frigorifera	kW	0,50	0,90	1,00	1,60
Potenza assorbita a freddo	kW	0,15	0,22	0,42	0,45
<b>Prestazioni in raffrescamento massime</b>					
Potenza frigorifera	kW	3,25	3,60	5,30	6,90
Potenza assorbita a freddo	kW	1,30	1,30	1,80	2,20
Corrente assorbita a freddo	A	3,2	4,4	5,9	7,9
<b>Efficienza stagionale</b>					
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	135	184	251	319
SEER	W/W	6,50	6,10	6,40	6,80
Classe efficienza energetica (3)		A++	A++	A++	A++
<b>Prestazioni in riscaldamento nominali</b>					
Potenza termica (4)	kW	2,80	3,40	5,20	6,50
Potenza assorbita a caldo (4)	kW	0,75	0,91	1,34	1,65
COP (2)	W/W	3,73	3,71	3,88	3,95
<b>Prestazioni in riscaldamento minime</b>					
Potenza termica	kW	0,50	0,90	1,00	1,30
Potenza assorbita a caldo	kW	0,14	0,22	0,42	0,45
<b>Prestazioni in riscaldamento massime</b>					
Potenza termica	kW	3,50	4,00	5,65	7,91
Potenza assorbita a caldo	kW	1,50	1,50	1,90	2,20
Corrente assorbita a caldo	A	3,2	4,0	5,8	7,3
<b>Efficienza stagionale (clima temperato)</b>					
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	875	945	1295	1645
Classe efficienza energetica (3)		A+	A+	A+	A+
SCOP	W/W	4,00	4,00	4,00	4,00

(1) Raffrescamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN 14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

(4) Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

## DATI UNITÀ INTERNA

		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
<b>Unità interna</b>					
Tipo di ventilatore	Tipo	Centrifugo inverter			
<b>Portata d'aria</b>					
Turbo	m <sup>3</sup> /h	500	590	850	1100
Massima	m <sup>3</sup> /h	470	520	800	950
Media	m <sup>3</sup> /h	390	400	700	750
Minima	m <sup>3</sup> /h	270	320	600	650
<b>Potenza sonora (1)</b>					
Turbo	dB(A)	55,0	56,0	54,0	61,0
Massima	dB(A)	48,0	49,0	52,0	58,0
Media	dB(A)	44,0	45,0	48,0	52,0
Minima	dB(A)	34,0	38,0	44,0	49,0
<b>Pressione sonora (1 m) (2)</b>					
Turbo	dB(A)	38,0	41,0	44,0	47,0
Massima	dB(A)	36,0	37,0	42,0	44,0
Media	dB(A)	32,0	33,0	38,0	38,0
Minima	dB(A)	22,0	26,0	34,0	35,0
<b>Unità interna</b>					
Diametro scarico condensa	mm	16,0	16,0	16,0	16,0
<b>Alimentazione</b>					
Alimentazione unità interna		220-240V ~ 50Hz			

(1) Potenza sonora calcolata in campo libero in accordo con UNI EN ISO 3744.

(2) Pressione sonora misurata in camera semianecoica a 1 m di distanza frontale.

## DATI UNITÀ ESTERNA

		SPG250	SPG350	SPG500	SPG700
<b>Unità esterna</b>					
Tipo di ventilatore	Tipo			Assiale inverter	
<b>Portata d'aria</b>					
Massima	m <sup>3</sup> /h	1950	1950	1950	2800
<b>Potenza sonora (1)</b>					
Massima	dB(A)	62,0	64,0	63,0	67,0
<b>Pressione sonora (1 m) (2)</b>					
Massima	dB(A)	51,0	51,0	55,0	58,0
<b>Compressore</b>					
Tipo	tipo			Rotativo inverter	
Refrigerante	tipo			R32	
Carica refrigerante	kg	0,50	0,55	0,75	1,30
Potenziale riscaldamento globale	GWP			675kgCO <sub>2</sub> eq	
CO <sub>2</sub> equivalente	t	0,34	0,37	0,51	0,88
<b>Unità esterna</b>					
Diametro scarico condensa	mm	16,0	16,0	16,0	16,0

(1) Potenza sonora calcolata in campo libero in accordo con UNI EN ISO 3744.

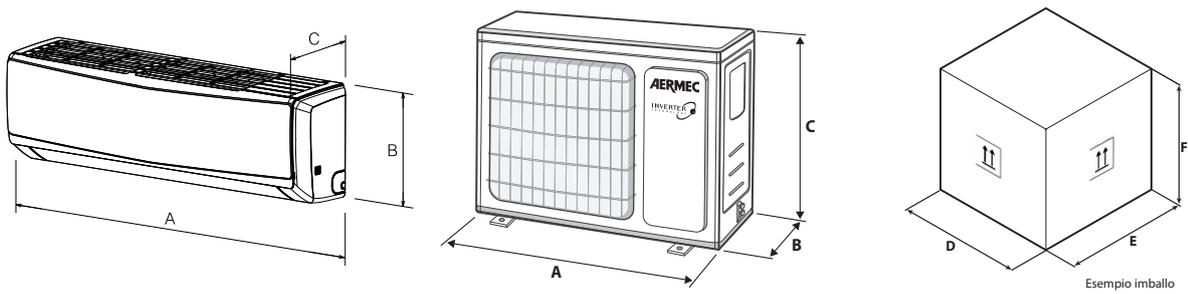
(2) Pressione sonora misurata in camera semianecoica a 1 m di distanza frontale.

## DATI GENERALI

		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
<b>Unità interna</b>					
<b>Unità esterna</b>		<b>SPG250</b>	<b>SPG350</b>	<b>SPG500</b>	<b>SPG700</b>
<b>Dati elettrici</b>					
Potenza nominale assorbita (1)	kW	1,50	1,50	1,90	2,20
Corrente nominale assorbita (1)	A	7,5	7,5	9,0	10,0
<b>Tubazioni frigorifere</b>					
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
Refrigerante da aggiungere	g/m	16	16	16	16
Massima lunghezza tubazioni frigorifere	m	15	20	25	25
Massimo dislivello linee frigorifere	m	10,0	10,0	10,0	10,0
<b>Alimentazione</b>					
Alimentazione		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.

## DIMENSIONI E PESI



		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
<b>Unità interna</b>					
A	mm	696	770	972	1081
B	mm	251	251	300	325
C	mm	190	190	225	248
D	mm	747	822	1022	1137
E	mm	324	324	374	407
F	mm	262	262	299	334
Peso netto	kg	7,5	8,5	13,5	16,5
Peso per trasporto	kg	9,0	10,0	16,0	19,5
		SPG250	SPG350	SPG500	SPG700
<b>Unità esterna</b>					
A	mm	732	732	732	873
B	mm	330	330	330	376
C	mm	550	550	555	555
D	mm	792	792	794	951
E	mm	393	393	376	431
F	mm	615	615	615	620
Peso netto	kg	25,0	25,0	27,0	37,0
Peso per trasporto	kg	28,0	28,0	29,0	40,0

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

**Aermec S.p.A.**  
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia  
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577  
www.aermec.com

Numero Verde  
**800-843085**