

# HMI

## Pompa di calore reversibile condensata ad aria

Potenza frigorifera 3,0 ÷ 14,5 kW – Potenza termica 4,0 ÷ 15,5 kW

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32
- Produzione acqua calda fino a 60 °C
- Produzione acqua calda sanitaria con temperature esterne da -25 °C a 48 °C
- Facilità e rapidità d'installazione



Per i modelli che rientrano nelle detrazioni e negli incentivi fare riferimento solo alle liste presenti sul sito [www.aermec.it](http://www.aermec.it)



### DESCRIZIONE

Pompa di calore reversibile da esterno per impianti di climatizzazione dove, oltre al raffrescamento degli ambienti, è richiesta acqua calda ad alta temperatura per il riscaldamento o per la produzione di acqua calda sanitaria. **Per la produzione di ACS è obbligatorio l'abbinamento con il serbatoio di accumulo acqua calda sanitaria Aermec compatibile.**

HMI è stato progettato per rispondere alle esigenze del mercato delle nuove costruzioni e di quello delle ristrutturazioni, **in sostituzione o in affiancamento delle caldaie convenzionali.**

Può essere abbinato a sistemi di emissione a basse temperature come riscaldamento a pavimento o ventilconvettori ma anche ai più tradizionali radiatori, **ed è già fornito dei principali componenti idraulici facilitando in questo modo anche l'installazione finale.**

### CARATTERISTICHE

#### Limiti operativi

Lavoro a pieno carico fino a -25 °C di temperatura dell'aria esterna nella stagione invernale e fino a 48 °C nella stagione estiva. Temperatura massima di acqua prodotta in riscaldamento 60 °C.

- Circuito frigo con economizer.
- Ventilatori assiali DC brushless progettati per l'ottimizzazione aerodinamica, permettendo una riduzione del livello di rumorosità, ma allo stesso tempo, un aumento dell'efficienza e della portata d'aria.
- Dotata di resistenza elettrica basamento per evitare l'eventuale formazione di ghiaccio e favorire lo smaltimento della condensa durante il funzionamento in riscaldamento.
- Valvola d'espansione elettronica.

#### Principali componenti idraulici

- Pompa inverter.
- Scambiatore a piastre.
- Vaso d'espansione.
- Valvola di sicurezza.
- Flussostato.
- Filtro acqua a corredo (**installazione obbligatoria**).

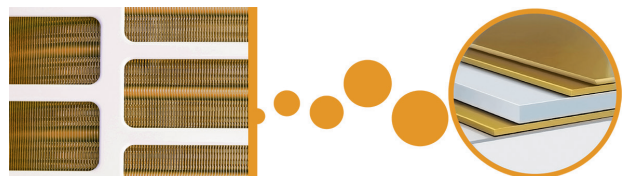
#### Regolazione

Regolazione tramite **pannello di controllo multilingue touch screen:**

- Gestione di una valvola a 3 vie deviatrice (non fornita) per la produzione dell'acqua calda sanitaria.
- Gestione di una valvola a 2 vie (non fornita) per l'intercettazione di una parte dell'impianto.
- Programmazione settimanale e a fasce orarie.
- Funzione **auto-restart**.
- Funzionamento di emergenza (può attivare una fonte di calore sostitutiva).
- Funzione **quick hot water** per un rapido riscaldamento dell'acqua calda sanitaria.
- Funzione **weather dependent mode** per la regolazione climatica.
- Funzione **quiet** per un funzionamento silenzioso, programmabile con timer.
- Controllo condensazione.
- L'attivazione del ciclo antilegionella (facilmente impostabile dal pannello di controllo) consente di riscaldare settimanalmente l'intero serbatoio ad una temperatura (max 70°C) tale da debellare il batterio responsabile dell'infezione.

#### Speciale batteria golden fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico silico-free di colorazione oro, è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.



### Smart APP Ewpe

Il sistema è dotato di serie del modulo Wi-Fi; tramite questo modulo e apposita App per dispositivi iOS e Android, disponibili gratuitamente su Apple Store e Google Play, è possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet. Il controllo da remoto può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



### ACCESSORI

**Accumulo ACS Aermec** compatibile.

**HMICB15:** Cavo di collegamento per il pannello comandi a filo. Lunghezza del cavo 15 m.

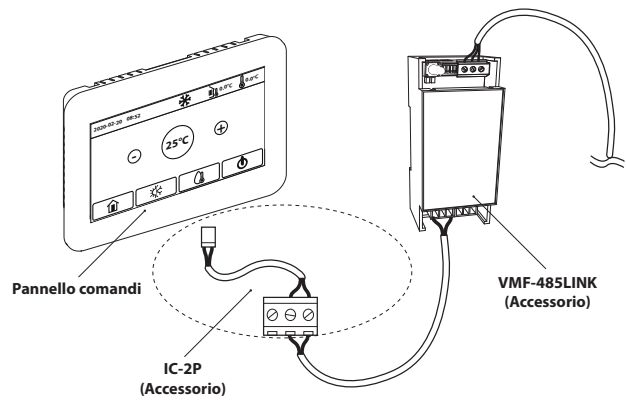
**IC-2P:** Connettore per utilizzo comunicazione via ModBus o VMF-485LINK. Accessorio obbligatorio se abbinato al VMF-485LINK, o per sistemi di supervisione di terze parti.

**VMF-485LINK:** Espansione per interfacciare l'unità con il protocollo di comunicazione VMF, rendendo possibile la gestione dai supervisori VMF-E5 o VMF-E6.

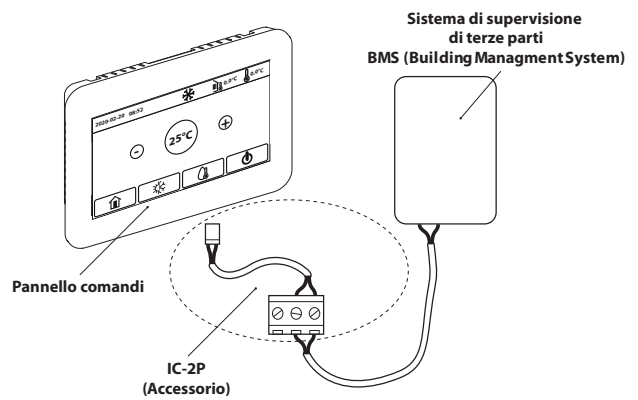
**LOGATW:** Dispositivo di diagnostica pompe di calore aria-acqua.

**Per maggiori informazioni sul sistema VMF fare riferimento alla documentazione dedicata.**

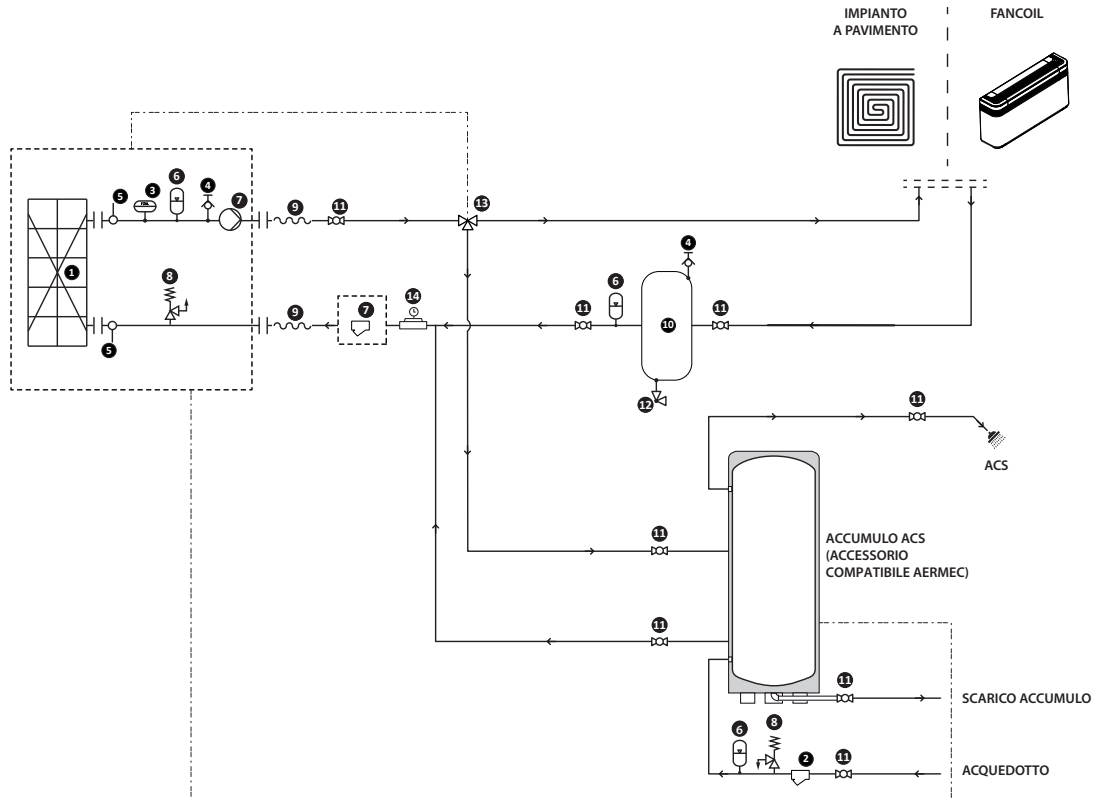
### Connessione con VMF-485LINK



### Connessione con sistemi di supervisione di terze parti



## IMPIANTO A PAVIMENTO + A.C.S.



### COMPONENTI FORNITI DI SERIE

- 1 Scambiatore a piastre
- 2 Filtro acqua (fornito a corredo)
- 3 Flussostato
- 4 Valvola di sfato aria
- 5 Sonde temperature acqua (IN/OUT)
- 6 Vaso d'espansione
- 7 Pompa
- 8 Valvola di sicurezza

### COMPONENTI IDRAULICI CONSIGLIATI ESTERNI ALL'UNITÀ (A CARICO DELL'INSTALLATORE)

- 4 Valvola di sfato aria
- 9 Giunti antivibranti
- 10 Accumulo impianto (installazione consigliata qualora il contenuto d'acqua dell'impianto sia inferiore a quanto indicato nel manuale tecnico).
- 11 Rubinetti d'intercettazione
- 6 Vaso d'espansione
- 12 Rubinetto di scarico
- 13 Valvola a 3 vie
- 14 Gruppo di caricamento

## DATI PRESTAZIONALI

### DATI TECNICI EUROVENT EN 14511:2013

		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
<b>Prestazioni in raffreddamento 12 °C / 7 °C - EN 14511:2013 (1)</b>												
Potenza frigorifera	kW	3,00	4,00	5,00	7,80	7,80	9,50	9,50	12,00	12,00	13,00	13,00
Potenza assorbita	kW	0,94	1,29	1,61	2,48	2,64	3,20	3,11	4,14	4,38	4,96	4,91
Corrente assorbita	A	4,3	5,9	7,7	11,4	4,0	14,7	4,7	19,0	6,7	22,7	7,5
EER	W/W	3,19	3,10	3,11	3,15	2,95	2,97	3,05	2,90	2,74	2,62	2,65
Portata acqua	l/h	516	672	860	1320	1270	1650	1665	2080	2065	2270	2231
Prevalenza utile	kPa	75,0	74,0	74,0	71,0	71,0	65,0	64,0	51,0	51,0	45,0	46,0
<b>Prestazioni in riscaldamento 40 °C / 45 °C - EN 14511:2013 (2)</b>												
Potenza termica	kW	4,00	6,00	7,50	10,00	10,00	12,00	12,00	14,00	14,00	15,50	15,50
Potenza assorbita	kW	1,00	1,58	2,00	2,70	2,70	3,48	3,48	4,18	4,18	4,70	4,70
Corrente assorbita	A	4,6	7,2	9,2	12,4	4,1	15,9	5,3	19,1	6,4	21,5	7,1
COP	W/W	4,00	3,80	3,75	3,70	3,70	3,45	3,45	3,35	3,35	3,30	3,30
Portata acqua	l/h	690	977	1240	1700	1710	2050	2040	2500	2474	2700	2734
Prevalenza utile	kPa	74,0	73,0	72,0	63,0	63,0	52,0	52,0	37,0	38,0	30,0	29,0

(1) Dati EN 14511:2013; Acqua scambiatore lato utenza 12 °C / 7 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati EN 14511:2013; Acqua scambiatore lato utenza 40 °C / 45 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
<b>Prestazioni in raffreddamento 23 °C / 18 °C - EN 14511:2013 (1)</b>												
Potenza frigorifera	kW	3,80	5,80	6,80	8,80	8,80	11,00	11,00	12,50	12,50	14,50	14,50
Potenza assorbita	kW	0,82	1,32	1,55	1,96	1,96	2,56	2,56	3,05	3,05	3,82	3,82
Corrente assorbita	A	3,8	6,0	7,1	9,0	3,0	11,7	3,9	14,0	4,6	17,5	5,8
EER	W/W	4,63	4,39	4,39	4,49	4,49	4,30	4,30	4,10	4,10	3,80	3,80
Portata acqua	l/h	660	981	1220	1510	1500	1926	1900	2238	2200	2640	2570
Prevalenza utile	kPa	74,0	73,0	72,0	69,0	69,0	56,0	57,0	46,0	47,0	32,0	34,0
<b>Prestazioni in riscaldamento 30 °C / 35 °C - EN 14511:2013 (2)</b>												
Potenza termica	kW	4,00	6,00	7,50	10,00	10,00	12,00	12,00	14,00	14,00	15,50	15,50
Potenza assorbita	kW	0,79	1,20	1,63	2,17	2,17	2,64	2,64	3,22	3,22	3,60	3,60
Corrente assorbita	A	3,6	5,5	7,5	9,9	3,3	12,1	4,0	14,7	4,9	16,5	5,5
COP	W/W	5,10	5,00	4,60	4,61	4,61	4,55	4,55	4,35	4,35	4,31	4,31
Portata acqua	l/h	690	1030	1247	1736	1720	2137	2100	2524	2400	2703	2626
Prevalenza utile	kPa	74,0	73,0	72,0	62,0	62,0	49,0	50,0	36,0	40,0	30,0	32,0

(1) Dati EN 14511:2013; Acqua scambiatore lato utenza 23 °C / 18 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati EN 14511:2013; Acqua scambiatore lato utenza 30 °C / 35 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

### DATI TECNICI EUROVENT EN 14511:2018

		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
<b>Prestazioni in raffreddamento 12 °C / 7 °C (1)</b>												
Potenza frigorifera	kW	2,98	3,97	4,96	7,75	7,75	9,45	9,45	11,94	11,94	12,95	12,95
Potenza assorbita	kW	0,94	1,29	1,61	2,48	2,64	3,20	3,11	4,14	4,38	4,96	4,91
Corrente assorbita	A	4,7	6,4	7,9	12,0	4,6	15,0	5,3	20,0	7,3	23,0	8,1
EER	W/W	3,17	3,08	3,08	3,12	2,94	2,95	3,04	2,88	2,73	2,61	2,64
Portata acqua	l/h	504	673	842	1318	1318	1609	1609	2038	2038	2210	2210
Prevalenza utile	kPa	74,0	74,0	74,0	69,0	69,0	64,0	64,0	52,0	52,0	47,0	47,0
<b>Prestazioni in riscaldamento 40 °C / 45 °C (2)</b>												
Potenza termica	kW	4,03	6,04	7,55	10,06	10,06	12,06	12,06	14,05	14,05	15,54	15,54
Potenza assorbita	kW	1,00	1,58	2,00	2,70	2,70	3,48	3,48	4,18	4,18	4,70	4,70
Corrente assorbita	A	5,1	7,8	9,7	13,0	4,7	17,0	5,9	20,0	6,9	22,0	7,7
COP	W/W	4,03	3,83	3,78	3,72	3,72	3,46	3,46	3,36	3,36	3,31	3,31
Portata acqua	l/h	710	1062	1326	1762	1762	2110	2110	2456	2456	2714	2714
Prevalenza utile	kPa	74,0	73,0	71,0	60,0	60,0	50,0	50,0	39,0	39,0	29,0	29,0

(1) Dati EN 14511:2022; Acqua scambiatore lato utenza 12 °C / 7 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati EN 14511:2022; Acqua scambiatore lato utenza 40 °C / 45 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
<b>Prestazioni in raffreddamento 23 °C / 18 °C (1)</b>												
Potenza frigorifera	kW	3,77	5,76	6,75	8,75	8,75	10,94	10,94	12,44	12,44	14,45	14,45
Potenza assorbita	kW	0,82	1,32	1,55	1,96	1,96	2,56	2,56	3,05	3,05	3,82	3,82
Corrente assorbita	A	4,2	6,6	7,6	9,5	3,6	12,0	4,5	15,0	5,2	18,0	6,4
EER	W/W	4,60	4,36	4,36	4,46	4,46	4,27	4,27	4,08	4,08	3,78	3,78
Portata acqua	l/h	641	982	1152	1495	1495	1873	1873	2132	2132	2478	2478
Prevalenza utile	kPa	74,0	74,0	73,0	66,0	66,0	57,0	57,0	50,0	50,0	38,0	38,0
<b>Prestazioni in riscaldamento 30 °C / 35 °C (2)</b>												
Potenza termica	kW	4,03	6,04	7,55	10,06	10,06	12,06	12,06	14,05	14,05	15,54	15,54
Potenza assorbita	kW	0,79	1,20	1,63	2,17	2,17	2,64	2,64	3,22	3,22	3,60	3,60
Corrente assorbita	A	4,1	6,0	8,0	11,0	3,9	13,0	4,6	15,0	5,5	17,0	6,1
COP	W/W	5,10	5,04	4,63	4,63	4,63	4,57	4,57	4,36	4,36	4,32	4,32
Portata acqua	l/h	708	1058	1321	1756	1756	2102	2102	2447	2447	2704	2704
Prevalenza utile	kPa	74,0	73,0	71,0	60,0	60,0	50,0	50,0	39,0	39,0	30,0	30,0

(1) Dati EN 14511:2022; Acqua scambiatore lato utenza 23 °C / 18 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati EN 14511:2022; Acqua scambiatore lato utenza 30 °C / 35 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

## DATI ENERGETICI

		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
<b>UE 811/2013 prestazioni in condizioni climatiche medie (average) - 35 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (1)</b>												
Pdesignh	kW	5	5	6	9	9	11	11	11	11	13	13
ηsh	%	185,00	185,00	183,00	176,00	176,00	175,00	175,00	168,00	168,00	164,00	164,00
Classe efficienza energetica		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A++	A++	A++	A++
<b>UE 811/2013 prestazioni in condizioni climatiche medie (average) - 55 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (2)</b>												
Pdesignh	kW	6	6	7	8	8	10	10	11	11	13	13
ηsh	%	126,00	126,00	127,00	128,00	128,00	126,00	126,00	125,00	125,00	125,00	125,00
Classe efficienza energetica		A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++

(1) Efficienze in applicazioni per bassa temperatura (35°C)

(2) Efficienze in applicazioni per media temperatura (55°C)

## DATI TECNICI GENERALI

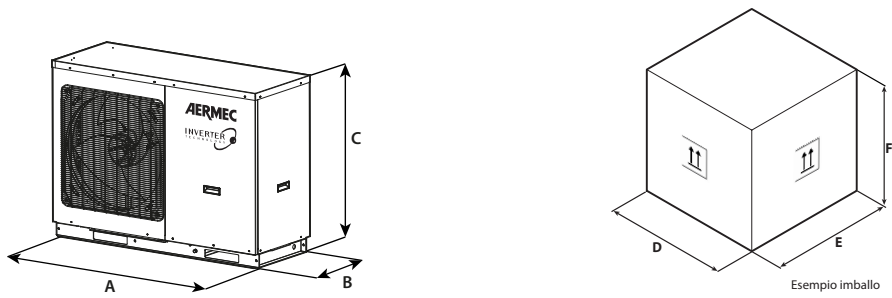
		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T		
<b>Dati elettrici</b>														
Corrente nominale assorbita (1)	A	10,4	10,4	10,4	23,0	12,0	25,0	12,0	29,0	12,0	29,0	12,0		
<b>Compressore</b>														
Tipo	tipo	Rotary DC Inverter												
Numero	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Circuiti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Refrigerante	tipo	R32												
Potenziale riscaldamento globale	GWP	675 kgCO <sub>2</sub> eq												
Carica refrigerante (2)	kg	0,9	0,9	0,9	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
Olio	Tipo	FW68DA												
Carica olio totale	kg	0,5	0,5	0,5	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1		
<b>Scambiatore lato utenza</b>														
Tipo	tipo	Piastre												
Numero	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Attacchi (in/out)	Tipo	Gas Maschio												
Diametro (in)	Ø	1"												
Diametro (out)	Ø	1"												
<b>Ventilatore</b>														
Tipo	tipo	Assiale												
Motore ventilatore	tipo	Inverter												
Numero	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Portata aria	m <sup>3</sup> /h	2600	2600	2600	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500		
<b>Dati sonori calcolati durante il funzionamento a freddo (3)</b>														
Livello di pressione sonora (1 m)	dB(A)	51,0	52,0	53,0	56,0	56,0	56,0	56,0	57,0	57,0	59,0	59,0		
<b>Dati sonori calcolati durante il funzionamento a caldo (3)</b>														
Livello di potenza sonora	dB(A)	64,0	64,0	65,0	69,0	69,0	69,0	69,0	70,0	70,0	72,0	72,0		
Livello di pressione sonora (1 m)	dB(A)	50,0	50,0	51,0	54,0	54,0	54,0	54,0	55,0	55,0	57,0	57,0		
<b>Alimentazione</b>														
Alimentazione		220-240V ~ 50Hz				380-415V 3N 220-240V ~ 50Hz			380-415V 3N 220-240V ~ 50Hz		380-415V 3N 220-240V ~ 50Hz		380-415V 3N 220-240V ~ 50Hz	

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.

(2) La carica riportata in tabella è un valore stimato e preliminare. Il valore finale della carica di refrigerante è riportato nella targhetta tecnica dell'unità. Per maggiori informazioni contattare sede.

(3) Potenza sonora: calcolata sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent. Pressione sonora misurata in campo libero (in accordo con la UNI EN ISO 3744).

## DIMENSIONI



		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
<b>Dimensioni e pesi</b>												
A	mm	1150	1150	1150	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B	mm	345	345	345	460	460	460	460	460	460	460	460
C	mm	758	758	758	878	878	878	878	878	878	878	878
D	mm	1260	1260	1260	1295	1295	1295	1295	1295	1295	1295	1295
E	mm	490	490	490	595	595	595	595	595	595	595	595
F	mm	900	900	900	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020
Peso netto	kg	96,0	96,0	96,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0
Peso per trasporto	kg	109,0	109,0	109,0	166,0	166,0	166,0	166,0	166,0	166,0	166,0	166,0

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

**Aermec S.p.A.**  
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia  
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577  
www.aermec.com

Numero Verde  
**800-843085**