

REPURO

Unidad de ventilación residencial canalizable bidireccional con recuperación de calor

- Dimensiones compactas
- Alta eficiencia incluso más del 90% (UNI EN 308)
- Depurador Cold Plasma



DESCRIPCIÓN

REPURO es un innovador sistema de recuperación de calor a contracorriente que garantiza el intercambio de aire correcto en entornos cerrados. Gracias al uso de intercambiadores de alta eficiencia, REPURO permite la introducción de aire de renovación a una temperatura cercana a la del ambiente en cuestión, reduciendo los costes de energía en los que se incurriría si el aire se suministra de la manera tradicional o solo mediante ventilación mecánica.

VERSIONES

- Estándar
- R Con resistencia eléctrica

Instalación:

- **Techo o pared:** (100 - 170)
- **Suelo o pared:** (250 - 650)

CARACTERÍSTICAS

- Recuperador de forma hexagonal para aumentar la superficie de intercambio;
- Paneles autoportantes de chapa galvanizada con aislamiento interno;
- Filtro estándar G4 para aire de renovación;
- Filtro estándar G2 para aire expulsado;
- Filtros extraíbles para la limpieza o la sustitución;
- La unidad está autoprotectida contra la formación de escarcha en climas > -10 °C;
- Alta eficiencia, incluso superior al 90 % (UNI EN 308);
- Free cooling en las estaciones intermedias gracias a la función de derivación automática no disponible para los tamaños 100 - 170;
- Derivación sin escarcha (RePuro 450-550-650), con accesorio PLSNF;
- La purificación del aire está garantizada por el purificador de Plasma Frío: reduce los contaminantes a través de la descomposición de sus moléculas mediante descargas eléctricas, provocando la escisión de las moléculas de agua presentes en el aire en iones positivos y negativos. Estos iones neutralizan las moléculas de los contaminantes gaseosos obteniendo productos que normalmente están presentes en el aire puro. El dispositivo puede eliminar el 90% de las bacterias. El resultado es un aire limpio, ionizado y sin malos olores;

- Regulación del 0 al 100 % del caudal nominal;
- Ventiladores centrífugos, acoplados directamente a motores eléctricos de velocidad variable EC «Brushless» de alta eficiencia (ERP2015);
- Tarjeta de control de microprocesador interconectable con el sistema VMF;
- El control de las unidades con un panel con cable (estándar) con un diseño innovador y extremadamente delgado, permite el control de las funcionalidades a través del teclado táctil capacitivo, con visualización en pantalla LCD. Activación de la resistencia eléctrica en las versiones RePuro_R. Frontal de color gris claro PANTONE COOL GRAY 1C;
- El cable conectado de 6 metros de largo se incluye de serie;
- Fácil instalación de pared con placa de serie o en el suelo con el accesorio AVM;
- Adaptabilidad al sistema existente;
- Dimensiones compactas;
- Funcionamiento silencioso.
- Señalización de sustitución de filtro;
- La instalación requiere un sistema de drenaje de la condensación.

ACCESORIOS

- VCH:** Kit válvula motorizada de 2 vías. El kit, dotado de una válvula, un accionador y de las correspondientes piezas de empalme hidráulico, es apto para la instalación en los fan coils con conexiones a la derecha y a la izquierda.
- VCHD:** Kit válvula motorizada de 2 vías. El kit, dotado de una válvula, un accionador y de las correspondientes piezas de empalme hidráulico, es apto para la instalación en los fan coils con conexiones a la derecha y a la izquierda.
- BC:** Bandeja de recolección condensación.
- AVM:** Soportes antivibración.
- SSR:** Kit de instalación colgante
- F7:** Filtro con clase de eficiencia F7 para el aire de renovación.
- BMConverter:** El accesorio BMConverter está equipado con el dispositivo de red FPC-N54 que permite que las unidades, que se comunican a través

del protocolo Modbus RTU en RS485, sean controladas por un sistema BMS de terceros a través del protocolo BACNet TCP-IP.

KSAE: Sonda aire exterior.

VMF-CRP: Módulo accesorio para el control de calderas, recuperadores y bombas (si está asociado a los paneles VMF-E5/RCC); si está asociado al panel VMF-E6, los módulos VMF-CRP podrán controlar los recuperadores, RAS, caldera, gestión sanitaria, control I/O, bombas.

Tanque compensador con brida multidireccional

PLS350: Tanque compensador de envío vacío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional.

PLS350E: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, está alojada una resistencia eléctrica.

PLS350L: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, está alojada una lámpara germicida.

PLS350LE: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, están alojadas una lámpara germicida y una resistencia eléctrica.

PLS350W: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, está alojada una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación; la válvula de agua también es obligatoria.

PLS350WE: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, están alojadas una resistencia eléctrica y una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación; la válvula de agua también es obligatoria.

PLS350WL: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, están alojadas la lámpara germicida y una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación; la válvula de agua también es obligatoria.

PLS350WLE: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, están alojadas una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación, una lámpara germicida y una resistencia eléctrica; la válvula de agua también es obligatoria.

PLS650: Tanque compensador de envío vacío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional.

PLS650E: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, está alojada una resistencia eléctrica.

PLS650L: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, está alojada una lámpara germicida.

PLS650LE: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, están alojadas una lámpara germicida y una resistencia eléctrica.

PLS650W: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, está alojada una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación; la válvula de agua también es obligatoria.

PLS650WE: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, están alojadas una resistencia eléctrica y una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación; la válvula de agua también es obligatoria.

PLS650WL: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, están alojadas la lámpara germicida y una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación; la válvula de agua también es obligatoria.

PLS650WLE: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida multidireccional. En el interior, están alojadas una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación, una lámpara germicida y una resistencia eléctrica; la válvula de agua también es obligatoria.

Tanque compensador con brida monodireccional

PLSM350: Tanque compensador de envío vacío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional.

PLSM350E: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, está alojada una resistencia eléctrica.

PLSM350L: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, está alojada una lámpara germicida.

PLSM350LE: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, están alojadas una lámpara germicida y una resistencia eléctrica.

PLSM350W: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, está alojada una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación; la válvula de agua también es obligatoria.

PLSM350WE: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, están alojadas una resistencia eléctrica y una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación; la válvula de agua también es obligatoria.

PLSM350WL: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, están alojadas la lámpara germicida y una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación; la válvula de agua también es obligatoria.

PLSM350WLE: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, están alojadas una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación, una lámpara germicida y una resistencia eléctrica; la válvula de agua también es obligatoria.

PLSM650: Tanque compensador de envío vacío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional.

PLSM650E: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, está alojada una resistencia eléctrica.

PLSM650L: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, está alojada una lámpara germicida.

PLSM650LE: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, están alojadas una lámpara germicida y una resistencia eléctrica.

PLSM650W: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, está alojada una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación; la válvula de agua también es obligatoria.

PLSM650WE: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, están alojadas una resistencia eléctrica y una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación; la válvula de agua también es obligatoria.

PLSM650WL: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, están alojadas la lámpara germicida y una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación; la válvula de agua también es obligatoria.

PLSM650WLE: Tanque compensador de envío con revestimiento fonoabsorbente dotado de brida monodireccional. En el interior, están alojadas una batería de agua con la bandeja de recogida de condensación, una lámpara germicida y una resistencia eléctrica; la válvula de agua también es obligatoria.

Sistema VMF

VMF-E5B: Panel de empotrado de color blanco con pantalla LCD gráfica retroiluminada y teclado capacitivo, permite el mando/control centralizado de un sistema hidrónico completo.

VMF-E5N: Panel de empotrado de color negro con pantalla LCD gráfica retroiluminada y teclado capacitivo, permite el mando/control centralizado de un sistema hidrónico completo.

VMF-VOC: Accesorio para detectar la calidad del aire.

COMPATIBILIDAD ACCESORIOS

Modelo	Ver	100	170	250	350	450	550	650
BMConverter	.,R	*	*	*	*	*	*	*
KSAE	.,R	*	*	*	*	*	*	*
VMF-CRP	.,R	*	*	*	*	*	*	*

Tanque compensador con brida multidireccional

Modelo	Ver	100	170	250	350	450	550	650
PLS350	.	*						
PLS350E	.	*						
PLS350L	.	*						
PLS350LE	.	*	*	*	*			
PLS350W (1)	R	*	*	*	*			
PLS350WE (1)	.	*						
PLS350WL (1)	.	*						
PLS350WLE (1)	.	*						
PLS650	.,R					*	*	*
PLS650E	.,R					*	*	*
PLS650L	.,R					*	*	*
PLS650LE	.,R					*	*	*
PLS650W (1)	.,R					*	*	*
PLS650WE (1)	.,R					*	*	*
PLS650WL (1)	.,R					*	*	*
PLS650WLE (1)	.,R					*	*	*

(1) Es obligatorio también proporcionar la válvula de agua.

Válvulas de agua

Kit válvula de 3 vías

Ver	100	170	250	350	450	550	650
.,R	VCH	VCH	VCH	VCH	VCH	VCH	VCH

Kit válvula de 2 vías

Ver	100	170	250	350	450	550	650
.,R	VCHD	VCHD	VCHD	VCHD	VCHD	VCHD	VCHD

Accesorios para la instalación

Bandeja de recogida de la condensación

Modelo	Ver	100	170	250	350	450	550	650
BC10 (1)	.,R	*	*	*	*	*	*	*
BC20 (2)	.,R	*	*	*	*	*	*	*

(1) Para instalación vertical.

(2) Para instalación horizontal.

Pies antivibraciones

Ver	100	170	250	350	450	550	650
.,R	-	-	AVM	AVM	AVM	AVM	AVM

El accesorio no puede ser instalado en las configuraciones indicadas con –

Kit de instalación colgante

Ver	100	170	250	350	450	550	650
.,R	-	-	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR

El accesorio no puede ser instalado en las configuraciones indicadas con –

Sonda aire exterior

Ver	100	170	250	350	450	550	650
.,R	BMConverter	BMConverter	BMConverter	BMConverter	BMConverter	BMConverter	BMConverter

Accesorios

Tanque compensador con brida multidireccional

Modelo	Ver	100	170	250	350	450	550	650
PLS350	.	•						
PLS350E	.	•						
PLS350L	.	•						
PLS350LE	.	•	•	•	•			
PLS350W (1)	R	•	•	•				
PLS350WE (1)	.	•						
PLS350WL (1)	.	•						
PLS350WLE (1)	.	•						
PLS650	.,R					•	•	•
PLS650E	.,R					•	•	•
PLS650L	.,R					•	•	•
PLS650LE	.,R					•	•	•
PLS650W (1)	.,R					•	•	•
PLS650WE (1)	.,R					•	•	•
PLS650WL (1)	.,R					•	•	•
PLS650WLE (1)	.,R					•	•	•

(1) Es obligatorio también proporcionar la válvula de agua.

Tanque compensador con brida monodireccional

Modelo	Ver	100	170	250	350	450	550	650
PLSM350	.,R	•	•	•	•			
PLSM350E	.,R	•	•	•	•			
PLSM350L	.,R	•	•	•	•			
PLSM350LE	.,R	•	•	•	•			
PLSM350W (1)	.,R	•	•	•	•			
PLSM350WE (1)	.,R	•	•	•	•			
PLSM350WL (1)	.,R	•	•	•	•			
PLSM350WLE (1)	.,R	•	•	•	•			
PLSM650	.,R					•	•	•
PLSM650E	.,R					•	•	•
PLSM650L	.,R					•	•	•
PLSM650LE	.,R					•	•	•
PLSM650W (1)	.,R					•	•	•
PLSM650WE (1)	.,R					•	•	•
PLSM650WL (1)	.,R					•	•	•
PLSM650WLE (1)	.,R					•	•	•

(1) Es obligatorio también proporcionar la válvula de agua; si se pretende utilizar el sistema con batería postcalentadora, o en todo caso en todos aquellos casos en los que la temperatura del aire en los canales pudiera provocar condensación en las superficies externas de las tuberías, es obligatorio aislar adecuadamente los componentes del sistema.

Sistema VMF

Modelo	Ver	100	170	250	350	450	550	650
VMF-E5B	.,R	•	•	•	•	•	•	•
VMF-E5N	.,R	•	•	•	•	•	•	•
VMF-VOC	.,R	•	•	•	•	•	•	•

DATOS DE LAS PRESTACIONES

Tamaño		100 (1)	170 (1)	250 (2)	350 (2)	450 (2)	550 (2)	650 (2)
Recuperador								
Alimentación		230V ~ 50Hz						
Recuperación estival (3)								
Eficacia de recuperación	%	90	85	86	82	83	81	78
Potencia térmica recuperada	W	180	289	430	573	750	887	1015
Recuperación invernal (4)								
Eficacia de recuperación	%	94	91	91	89	90	88	87
Potencia térmica recuperada	W	957	1573	2329	3171	4118	4940	5734
Datos generales								
SEC	kWh/(m ² a)	-36	-38	-37	-40	-40	-40	-40
CLASS		A						
Potencia absorbida total	W	45	65	160	180	220	280	360
Prestaciones de los recuperadores de calor								
Caudal de aire nominal	m ³ /h	100	170	250	350	450	550	650
Presión estática útil	Pa	85	20	195	133	100	120	70

(1) Instalación de techo o de pared

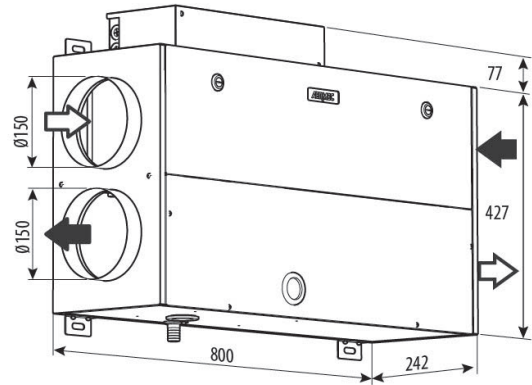
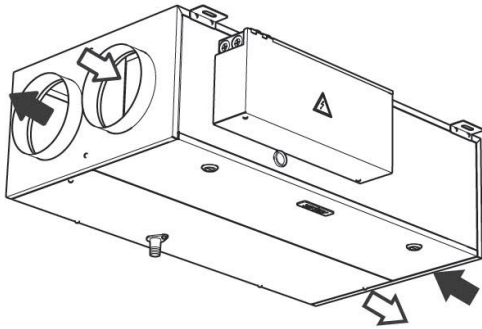
(2) Instalación de suelo o de pared

(3) Temperatura aire expulsado 26 °C b.s. 50% h.r.; Temperatura aire de renovación 32 °C b.s. 50% h.r.

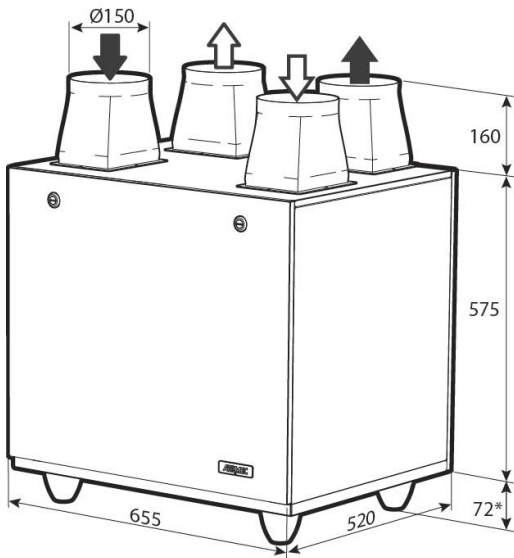
(4) Temperatura aire expulsado 20 °C b.s. 50% h.r.; Temperatura aire de renovación -10 °C b.s. 80% h.r.

DIMENSIONES (MM) Y PESOS

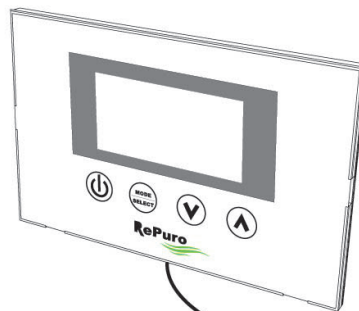
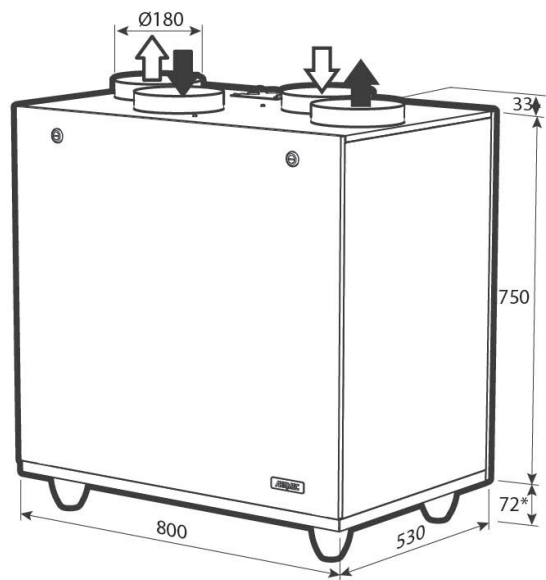
RePuro 100 - 170



RePuro 250 - 350



RePuro 450 - 550 - 650



VMF - E4 RePuro

Tamaño	100 (1)	170 (1)	250 (2)	350 (2)	450 (2)	550 (2)	650 (2)
Dimensiones y pesos							
Peso en vacío	25	25	48	48	55	55	55

(1) Instalación de techo o de pared
 (2) Instalación de suelo o de pared

DISTRIBUCIÓN DE AIRE

RePuroDistribution

Es la gama completa para la distribución de aire que, combinada con la innovadora serie de unidades para la recuperación y purificación RePuro,

ofrece a los diseñadores, instaladores y usuarios una solución eficiente, práctica y una instalación cómoda para todo el ciclo de vida del sistema.

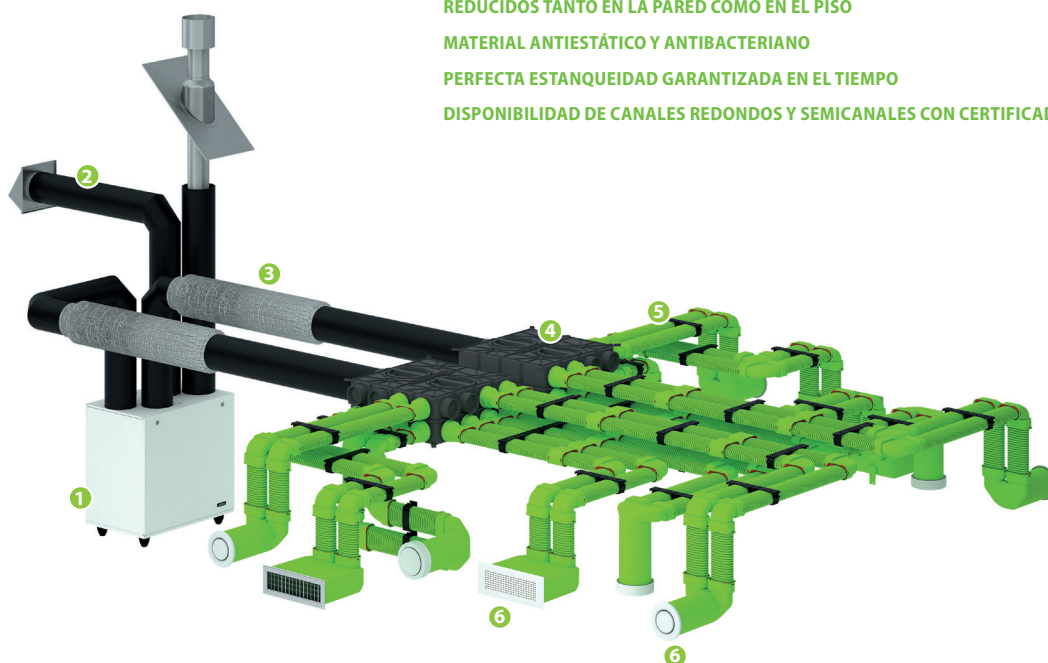
SISTEMA MODULAR PLUG & PLAY, PARA FACILITAR Y REDUCIR LOS TIEMPOS DE INSTALACIÓN

ALTURA REDUCIDA DE LOS CONDUCTOS, IDEAL PARA INSTALAR EN ESPACIOS REDUCIDOS TANTO EN LA PARED COMO EN EL PISO

MATERIAL ANTIESTÁTICO Y ANTIBACTERIANO

PERFECTA ESTANQUEIDAD GARANTIZADA EN EL TIEMPO

DISPONIBILIDAD DE CANALES REDONDOS Y SEMICANALES CON CERTIFICADOS TÜV



La imagen muestra de manera indicativa solo el ejemplo de un sistema con canales antibacterianos semiovalados semirrígidos compuestos por:

- 1 Unidad de recuperación de calor RePuro
- 2 Canal con entrada/expulsión de aire exterior
- 3 Interconexión entre RePuro y la caja de distribución
- 4 Caja de distribución
- 5 Distribución de aire con canales antibacterianos semirrígidos
- 6 Terminales con boquillas o rejillas de diseño

La gama Aermec, además del punto 5, incluye otros 2 sistemas de distribución de aire:

- Distribución de aire con canales redondos semirrígidos
- Distribución de aire con canales rectangulares rígidos

Para obtener más información sobre todos los tipos y soluciones disponibles, le pedimos consultar el programa de selección «AerDis-

tribution» y la documentación técnica, ambos disponibles en el sitio web www.aermec.com.

Aermec se reserva el derecho de efectuar, en cualquier momento, todas las modificaciones que considere necesarias para mejorar el producto, modificando eventualmente los datos técnicos correspondientes.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com